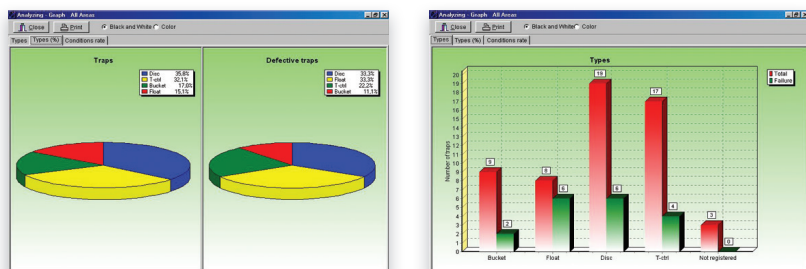


蒸汽疏水阀检测设备

Dr. Trap® Jr.

蒸汽疏水阀
在线检测工具
定性 定量

PM15: 超声波检测工具



检测工具Dr.Trap Jr/PM15
由以下两部分组成：

- 超声波检测工具/PM11
- 检测结果处理分析软件/PM150

特征

超声波检测工具PM11

● 易读取显示，操作简便
同时显示检测所得振动值与温度值。
所有功能单键操作。
※ PM11所显示的检测振动值并非实际物理振动值，而是相对整数值。该数值显示为0至400，与检测振幅成比例。

● 超长节电使用
可连续使用长达40小时。
待机状况持续5分钟后自动关闭电源。

● 其他兼备功能
配置秒表功能，任意观测工作周期及振动周期特性。
根据实际检测温度预测使用压力并显示。
除蒸汽疏水阀外同时适用于旁通闸阀的泄漏检测。

● 便于携带

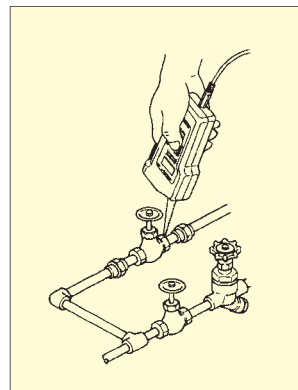
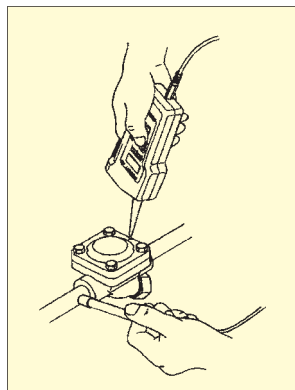
检测结果处理分析软件PM150

- 明确蒸汽损失量及损失金额
- 高速分析速度
- 连接活用Excel

操作方法

蒸汽疏水阀检测

旁通阀检测



蒸汽疏水阀检测设备

Dr. Trap® Jr.

技术规格

项 目	内 容
本体外装材质	耐热ABS树脂材料
本体重量	230克（含电池重量）
电源	
· 电池	· 2*1.5V五号 碱性电池
· 连续使用时间	· 45小时以上
振动感应器 （周波数范围）	压电陶瓷式加速度感应器 （10k~40kHz）
显示屏	液晶显示器（内置背光灯照明系统）
操作	单键操作
机能	振动值表示 最大值为400
	温度表示 最大值为250度
	秒表表示 最大表示时间为99分59秒
	自动关闭电源功能 待机状况持续5分钟后

操作流程



1

把握现状对蒸汽疏水阀实施编号管理
为明确蒸汽疏水阀管理对象建议为每一个蒸汽疏水阀进行编号管理，安装编号铭牌。



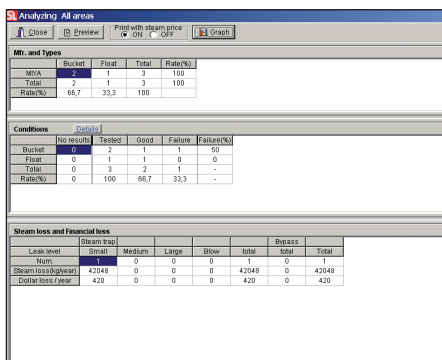
2

蒸汽疏水阀管理一览表的制作
启动SurveyPro Light分析软件，将各个蒸汽疏水阀使用条件输入制作管理一览表。



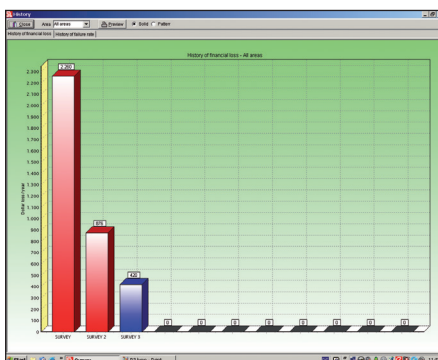
3

实施蒸汽疏水阀检测
使用检测工具PM11对每一台蒸汽疏水阀实施检测并记录检测所得数据。



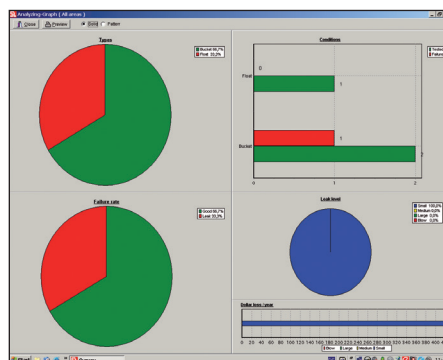
4

将所得数据输入管理一览表
启动SurveyPro Light分析软件将检测所得振动值输入即可得到判断结果。



5

分析结果显示内容
数据输入结束后分析软件将自动完成各类分析结果。



5

现状改善
利用检测结果针对不良疏水阀进行维修或更换已达到节约成本节能减排的目的。